

KOMISJA NADZORU FINANSOWEGO

Raport bieżący nr

19

/

2009

Data sporządzenia: 2009-12-30

Skrócona nazwa emitenta

POLCOLORIT

Temat

Podpisanie znaczącej umowy

Podstawa prawna

Art. 56 ust. 1 pkt 2 Ustawy o ofercie - informacje bieżące i okresowe

Treść raportu:

Zarząd Polcolorit S.A. na podstawie § 5 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 19 lutego 2009 roku w sprawie informacji bieżących i okresowych informuje, że w dniu 29 grudnia 2009 roku został zakończony proces podpisania umowy z Polską Agencją Rozwoju Przedsiębiorczości na dofinansowanie realizacji projektu inwestycyjnego

„Wdrożenie energooszczędnej technologii wypału płytek ceramicznych” z Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, działania 1.4. i 4.1. Harmonogram wydatków związanych z projektem zamyka się kwotą 7.814 tys. zł, przy czym przyznana kwota dofinansowania wynosi 3.168 tys. zł

Strategicznym celem projektu jest zwiększenie konkurencyjności firmy na rynku europejskim, poprzez uzyskanie przewagi technologicznej w zakresie kosztów produkcji. Projekt umożliwi wdrożenie innowacyjnych technologii produkcyjnych, pozwalających na obniżenie kosztów produkcji o 8-10 %

Umowa została zawarta na czas nieokreślony. Jako kryterium uznania umowy za znaczącą przyjęto 10% przychodów Spółki za okres ostatnich 4 kwartałów obrotowych.

Podstawą projektu jest opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii wypału płytek ceramicznych. Wyniki badań wskazują na możliwości znacznego kilkuprocentowego obniżenia zużycia gazu.

Drugim elementem projektu są prace rozwojowe, pozwalające na wdrożenie innowacyjnej technologii przygotowania past barwiących, opartych o urządzenia pracujące na zasadzie kolorymetru.

Nowa technologia to mieszanie past metodą komputerową w oparciu o pomiary długości fali świetlnej fotospektrometrem. Stosowane jest zazwyczaj 14-15 podstawowych past barwiących, które mieszane są komputerowo w celu uzyskania wymaganego koloru i odcienia płytki. Umożliwia to znaczną redukcję kosztów i utrzymania żądanej tonacji.

Te dwie połączone technologie: nowego systemu wypału oraz nowego mieszania past barwiących powinny umożliwić znaczne zmniejszenie ilości odpadów produkcyjnych, co również przyczyni się do zmniejszenia kosztów produkcji.

W przypadku potwierdzenia efektywności nowego systemu wypału dokonane zostaną w ramach projektu inwestycje, pozwalające uruchomić nową linię technologiczną. Zakupiona będzie nowa suszarnia, zmodernizowana będzie linia wypału, wykonana będzie sortowania, zmodernizowany będzie piec do wypału. Zakupiony jest już system automatycznego dozowania past barwiących.

Firma przewiduje wdrażanie rocznie ok. 15 nowych kolekcji płytek, opracowanych nowej technologii barwienia.

POLCOLORIT SA

(pełna nazwa emitenta)

POLCOLORIT

(skrótowa nazwa emitenta)

(sektor wg. klasyfikacji GPW w W-wie)

58-573

Piechowice

(kod pocztowy)

(miejscowość)

Jeleniogórska

7

(ulica)

(numer)

075 755-35-86

075 755-35-86

(telefon)

(fax)

polcolorit@polcolorit.pl

www.polcolorit.pl

(e-mail)

(www)

Komisja Nadzoru Finansowego

611-17-15-343

230376371

(NIP)

(REGON)

PODPISY OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SPÓŁKĘ

Data	Imię i Nazwisko	Stanowisko/Funkcja	Podpis
2009-12-30	Włodzimierz Hajduk	Wiceprezes Zarządu	